ELPRESS® products

T 3165 A1

FIG 1

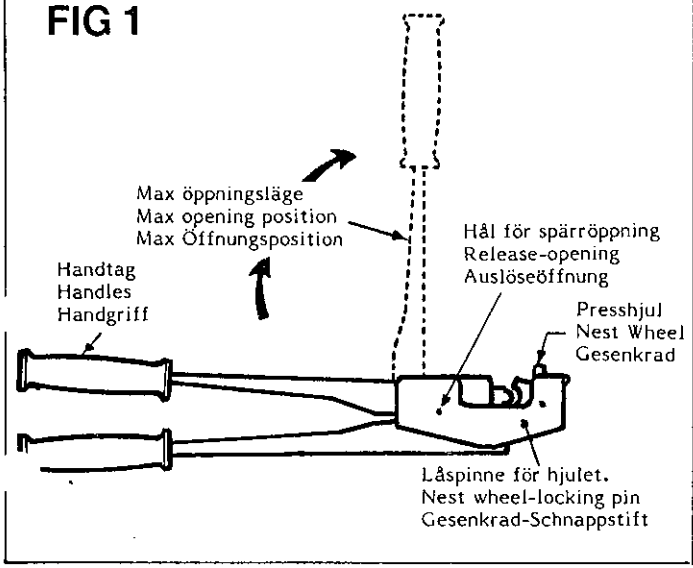


FIG 2

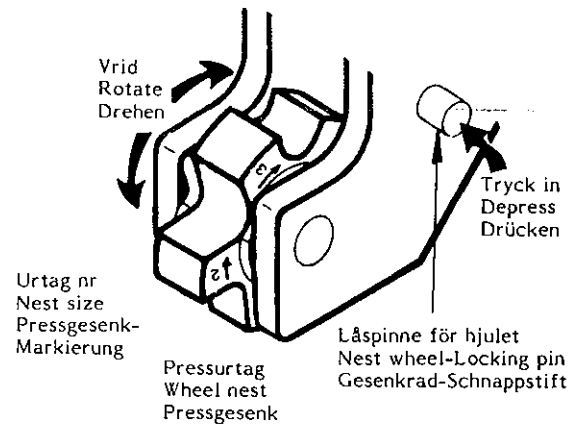


FIG 3

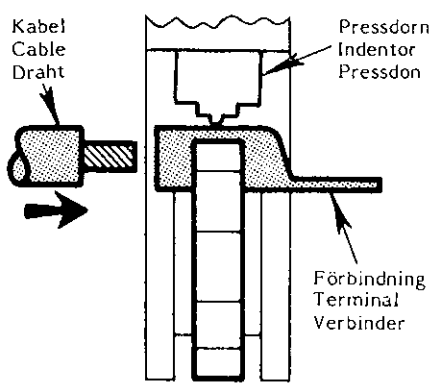


FIG 5

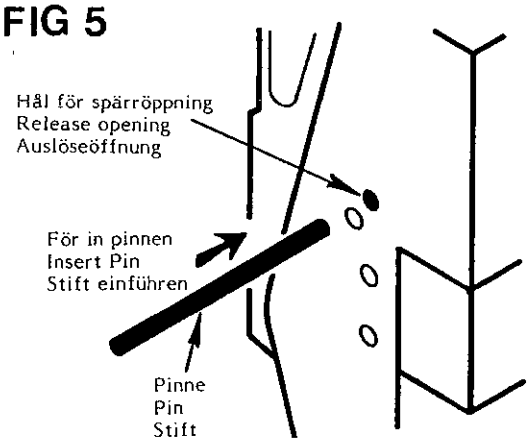
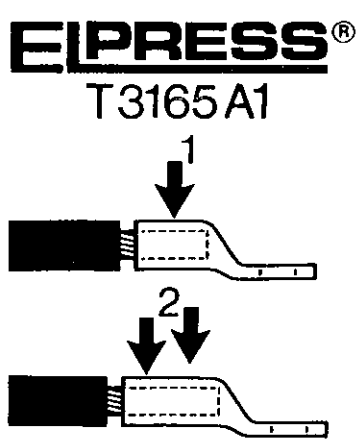


FIG 4



	KSF KRF ↓		KSD KRD ↓	
1	10	1	16	1
2	16	1	25	1
3	25	1	35	1
4	35	2	50	2
5	50	2	70	2
6	70	2	95	2

BRUKSANVISNING

1. Placera handtaget i max öppningsläge. Fig 1.
2. Tryck in låspinnen för hjulet och välj önskat pressläge. Fig 2.
3. Välj pressläge och utför antal pressningar enligt Fig 4.
4. Placera kabelsko/hylsa i pressläget enl Fig 3. Lås kabelskon med pressdornet utan att deformera kabelskon.
5. För in ledaren i hylsan.
6. Håll ledaren i läge och fullfölj pressningen till dess spärren utlöses och tången kan öppnas.

OPERATION INSTRUCTION

1. Bring handles to the max opening position Fig 1.
2. Depress nest wheel locking pin and select the wanted crimp nest. Fig 2.
3. Choose wheel nest and number of crimps according to Fig 4.
4. Position terminal in nest opening as shown Fig 3. Close handle sufficiently to hold terminal in place. Do not deform the terminal.
5. Insert wire into terminal.
6. Hold wire in position and complete crimp until the ratchet mechanism releases and handles can be opened.

BEDINGUNGSANLEITUNG

1. Bringe den Handgriff in die max Öffnungsposition. Fig 1.
2. Gesenkrad - Schnappstift eindrücken und das richtige Pressgesenk entsprechend dem zu verpressenden Verbinder auswählen. Schnappstift wieder auslösen und das Gesenkrad leicht drehen bis es sperrt. Fig 2.
3. Auswahl des richtigen Pressgesenkes und Anzahl der Pressungen gemäss Fig 4 vornehmen.
   Auf der Rückseite der Zange sind Zapfenlöcher für eine Tischmontage vorgesehen.
4. Lege den Verbinder in das Pressgesenk-siehe Fig 3-schliesse den Handgriff soweit damit der Verbinder im Gesenk gehalten wird. Achtung: Verbinder nicht deformieren.
5. Draht in den Verbinder einführen.
6. Halte den Draht in der Position und drücke den Handgriff bis der Ratschen-Mechanismus auslöst. Die Zange kann wieder geöffnet werden.

U N D E R H Å L L

Rengör och smörj vid behov alla rörliga delar med maskinolja.

OBS! Tången är försedd med inbyggt spärrsystem som garanterar att pressförloppet inte kan avbrytas förrän kontaktpressningen är fullbordad.

Om tången av någon anledning måste öppnas innan pressförloppet är klart, kan detta göras genom ett lätt tryck på handtagen, samtidigt som en pinne eller liknande skjuts in i hålet för spärröppningen. Fig 5.

MAINTENANCE

Keep clean and lubricate occasionally all moving parts with machine oil.

WARNING!

This tool is equipped with a ratchet system which guarantees that the compression cycle is completed before the jaws re-open.

If it becomes necessary to release the ratchet system before completion of tool cycle, apply a slight force on handles and insert a pin or any other similar object through the release opening. Fig 5.

WARTUNG

Die Zange stets sauber halten und gelegentlich alle beweglichen Teile ölen.

ACHTUNG!

Die Zange hat ein Sperrsystem welches ein vorzeitiges auslösen verhindert bevor der Pressvorgang vollendet ist. Sollte jedoch ein vorzeitiger Auslösen erforderlich werden, so erreicht man dieses durch leichten Druck auf den Handgriff und gleichzeitiges einführer eines Stiftes in die Auslöseöffnung. Fig 5.